

ser-amenti + design

DESIGN



febbraio 2010

Inchiesta
**Innovazione processi propellente
per far ripartire la filiera**

Esclusiva
**Sharing e cascading tra obblighi,
opportunità e ...Bolle di sapone**

Progettazione
**I "meccanismi ambientali"
dell'involucro**

Attualità
**Mercato Centro-Sud:
avanti con decisione**

**ANTEPRIMA
PRODOTTI**
NOVITÀ 2010 E PROPOSTE DI PUNTA



FomGroup

Aluminium & PVC Working Machinery



www.fom-group.com



ta da due motoriduttori con meccanica in acciaio esenti da manutenzione, assemblati all'interno di un cassonetto in alluminio estruso preverniciato. Il sistema è dotato di frizioni meccaniche di sicurezza che intervengono per salvaguardare l'automatismo da qualsiasi sollecitazione, anche in caso di forti raffiche di vento. L'insieme delle varie parti forma una solida struttura a monoblocco portante, fornita nella misura richiesta, pronta da installare. L'installazione può essere fatta sotto l'architrave oppure a davanzale, inoltre è possibile nascondere l'automatismo nell'architrave utilizzando l'apposita canalina in alluminio. A richiesta vengono forniti degli accessori quali l'elettroserratura superiore e inferiore che aumentano la tenuta in chiusura contro eventuali tentativi di manomissione esterna, e le centraline di comando che gestiscono sfalsamento delle ante e tempo di lavoro. Integrabile con le tecnologie domotiche per la casa, il Serratore Automatico modello S/A presenta le seguenti caratteristiche tecniche: cassonetto in alluminio a struttura portante (6x5 cm); due motoriduttori insonorizzati a movimento sincronizzato (230 Volt); braccio a lunghezza variabile e guida sinusoi-

dale; frizione meccanica antiventto e manovra manuale d'emergenza; elettroserratura di sicurezza antintrusione incorporata; meccanica in acciaio con trattamento anticorrosivo; predisposizione per l'incasso in architrave

Tecnologia, design e colori lucidi "glamour"

Gioca con i disegni modulari del tranciato la linea di porte **Basic09** dalla tecnologia nascosta e di design visibile progettata, realizzata ed interamente prodotta negli stabilimenti produttivi **Acem** (San Gregorio, RC). Rivolte ad un target medio-alto risponde all'esigenza del gusto contemporaneo. Garantita dal marchio Vero Legno trae ispirazione dalla ricerca della semplicità naturale. Innovazione tecnologica, dettagli raffinati e la tradizione dei materiali naturali, sono i suoi punti di forza. La nuova collezione **Basic09 Glossy** è disponibile in tutti i colori Ral ed anche in versione laccata ultra lucida. Per vestirla sono stati scelti i nove colori lucidi "glamour": bianco - grigio chiaro - tortora - nero profondo - grigio piombo - rosso rubino - grigio smeraldo - avorio antico - beige cava.



Vernici legno per esterni a sviluppo nanotecnologico

IVM Chemicals ha dedicato approfonditi studi all'impiego delle nanotecnologie applicate alle vernici per legno. I primi risultati arrivano proprio nel segmento che richiede massime performance: quello dei prodotti per esterno. **NANO-C**, la nuova linea per esterno **Milesi** (Bareggio, MI) offre tutti i vantaggi di questa straordinaria tecnologia.



Come dimostrano i test di esposizione QUV (invecchiamento accelerato), i prodotti NANO-C presentano minor perdita brillantezza, e maggiore adesione, elasticità, resistenza all'ingiallimento e all'acqua rispetto alle tradizionali vernici per esterni. Il ciclo di verniciatura NANO-C è interamente realizzato con prodotti all'acqua nanotecnologici: impregnate bianco, fondo intermedio neutro e finitura neutra. L'effetto estetico è semicoprente bianco, particolarmente apprezzato su legni di conifera. Le paste pigmentate Kromosystem Milesi consentono di ottenere le tonalità pastello, attualmente molto richieste dal mercato.

Linee lavorazione per IL PVC. Tre proposte

Si caratterizzano per il diverso grado di automazione e di produttività i tre impianti presentati durante l'evento "PVC Feeling" di **FOM Industrie** (Cattolica, RN). Il primo impianto, denominato **OF 40**, è stato pensato per produrre sino a 40 quadri in turno di otto ore di lavoro, con l'impiego di 2/3 operatori per tempo macchina (dati di produttività si riferiscono a serramenti ad un'anta di misura standard -1500mmx750mm - e considerano esclusivamente i tempi di lavorazione. Sono pertanto esclusi i tempi di assemblaggio, manutenzione di officina e naturalmente la posa). Superiori sono le prestazioni offerte dalla seconda soluzione, denominata **OF 100** (nell'immagine), dove, con 3/4 operatori la produttività sale a 100 quadri/turno ca. 8 ore di lavoro. Infine, il terzo impianto proposto denominato **OF 240**, a maggiore automazione, è stato pensato per realizzare 240 quadri/turno 8 ore ca., con l'impiego di 4/5 operatori. Si tratta di tre proposte puramente indicative che possono essere rimodulate variando la composizione delle macchine per ottenere produzioni giornaliere.

OF100

