

RAPPORT DE CLASSEMENT RÉACTION AU FEU



NUMÉRO	251.X.2112.095.FR.01	Bon de commande: 22104346
DATE D'ÉMISSION	3 décembre 2021	
PAGES	Le rapport est composé de 5 pages numérotées corrélativement et d'un annexe de 1 page .	
ÉCHANTILLON	Type: REVÊTEMENT DE SOL Référence: "HSA6464 HYDROCOAT NO FIRE OP 20 GLOSS"	
OBJET	CLASSEMENT DU COMPORTEMENT AU FEU DES PRODUITS ET ÉLÉMENTS DE CONSTRUCTION. CLASSEMENT À PARTIR DES DONNÉS D'ESSAI DE RÉACTION AU FEU, SELON LA NORME EN 13501-1:2018	
DEMANDEUR	INDUSTRIAS QUIMICAS IVM, S.A. DIVISION: MILESI P.I. MASIA JUEZ. C/ EL PERELLO 19 46900 TORRENT (VALENCIA) - ESPAGNE	
DATE DE L'ESSAI	Réception des échantillons: De 29/09/2021 á 19/10/2021 Début des essais: 06/10/2021 Fin des essais : 12/11/2021	

SIGNATURE(S) AUTORISÉE(S)



Signé.: Mlle. Raquel Cánovas Ruiz
Technicien Lab. De feu



Signé.: M. Stephane Garcia Malpartida
Chef de Section - Lab. De feu

Document signé numériquement par signature électronique légale.

L'objet de ce rapport de l'échantillon de test restent en AIDIMME pour une période de trente jours à compter de la date d'émission de celui-ci. Passé ce délai, il sera détruit, donc toute vérification que le client souhaite exercer, devra être effectuée dans ces limites

CONTENU

1. INTRODUCTION	3
2. DÉTAILS DU PRODUIT CLASSÉ	3
2.1. Inspection préalable du prélèvement par le laboratoire.....	3
2.2. Description et identification du produit par l'entreprise.....	3
3. RAPPORTS D'ESSAI EN APPUI DU CLASSEMENT	3
4. RESULTATS EN APPUI DU CLASSEMENT	4
5. CLASSEMENT ET DOMAINE D'APPLICATION	5
5.1. Classement	5
5.2. Domaine d'application	5
6. LIMITATIONS	5
ANNEXE	A1

1. INTRODUCTION

Ce rapport de classement a pour but de déterminer le classement à attribuer au produit décrit au paragraphe 2, conformément aux conditions établies dans la norme EN 13501-1: 2018 "Classement au feu des produits et éléments de construction. Partie 1: Classement à partir des données d'essai de réaction au feu".

2. DÉTAILS DU PRODUIT CLASSÉ

2.1. Inspection préalable du prélèvement par le laboratoire.

Panneau rayonnant et petit brûleur

Échantillon correspondant au support MDF peint. L'échantillon est identifié dans AIDIMME avec la référence : 2110086-04

2.2. Description et identification du produit par l'entreprise.

Échantillons correspondant à un panneau MDF ignifuge (classé B_{fl}-s1, selon la norme UNE-EN 13501-1) d'une épaisseur de 16 mm et 760 Kg/m³ de densité, sur laquelle est appliqué un procédé transparent semi-mat duex couches de 90-100 g/m² chacune de couches HSA6464 HYDROCOAT NO FIRE OP 20 GLOSS, catalysé a 10% avec le durcisseur HNB40. L'ensemble a une densité approximative de 1027 Kg/m³. Le temps de séchage entre les couches est de 24 heures. L'application se fait au pistolet Air-mix, toutes les informations fournies par le client et référencé par la même que:

- "HSA6464 HYDDROCOAT NO FIRE OP 20 GLOSS"
(Ref. AIDIMME: 2110086-04)

3. RAPPORTS D'ESSAI EN APPUI DU CLASSEMENT

Laboratoire	Entrepise/Client	Référence du rapport	Méthode d'essai
AIDIMME	INDUSTRIAS QUIMICAS IVM, S.A. DIVISION: MILESÍ	251.I.2112.095.ES.01	UNE-EN ISO 9239-1:11
AIDIMME	INDUSTRIAS QUIMICAS IVM, S.A. DIVISION: MILESÍ	251.I.2112.095.ES.01	UNE EN ISO 11925-2:21

4. RESULTATS EN APPUI DU CLASSEMENT

Méthode d'essai	Paramètre	Nombre d'essais	Résultats	
			Moyenne paramètre continu (m)	Conformité avec les paramètres
UNE EN ISO 11925-2:21 (petit brûleur) "HSA6464 HYDROCOAT NO FIRE OP 20 GLOSS" Ref. AIDIMME: 2110086-04	Fs ≤ 150mm	6	Pas applicable	Conformité
	Allumage du papier filtre		Pas applicable	Conformité
UNE EN ISO 9239-1:11 (panneau rayonnant) "HSA6464 HYDROCOAT NO FIRE OP 20 GLOSS" Ref. AIDIMME: 2110086-04	CHF / HF (kW/m ²)	3	≥11	Conformité
	Atténuation de la lumière (% x min)		90,67	Conformité

Note: Le laboratoire est à la disposition du client les incertitudes estimées des essais.

5. CLASSEMENT ET DOMAINE D'APPLICATION

5.1. Classement

En se référant à la norme UNE-EN 13501-1:2018, et à la vue des résultats des essais et des critères de classement qui figurent dans l'annexe ci-joint (table 1 de cette norme), on peut conclure que l'échantillon décrit, au paragraphe 2.2 de ce rapport, d'après l'information fournie par le client et sous sa référence "HSA6464 HYDROCOAT NO FIRE OP 20 GLOSS", peut se classer, en matière de réaction au feu, de la façon suivante :

Comportement au feu	Production de fumées
B_{fl}	s1

5.2. Domaine d'application

Le produit classé est défini pour une utilisation comme revêtement de sol.

Cette classification peut être affectée si l'un des paramètres d'influence suivants sont modifiés:

5.2.1 Paramètres du produit

- Composition: panneau MDF ignifuge sur lequel est appliqué un procédé transparent (voir description section 2.2). Variantes non autorisées.
- Massa surfacique peinture: 90-100 g/m² par couche (2 couches). Variante non autorisée.
- Support: Applications sur tout substrat de densité supérieure ou égale à 570 Kg/m³, d'une épaisseur minimale de 16 mm et de réaction au feu B_{fl}-s1 ou mieux.

5.2.2 Applications de fin d'utilisation

- Joints: Joints verticaux et horizontaux non autorisés.
- Substrat: Applications sur tout support inerte de densité supérieure ou égale à 652.5 Kg/m³ avec une épaisseur minimale de (11±2) mm et une réaction au feu A2_{fl}-s1 ou mieux.

6. LIMITATIONS

Les résultats de ce rapport ne concernent que le(s) produit(s) décrit(s) au paragraphe 2.

Ce document ne constitue pas en lui-même une approbation ou une certification du produit.

La durée de la validité de ce rapport de classement est fixée par la législation en vigueur à la date de son émission.

ANNEXE**CATÉGORIES DE COMPORTEMENT DE REACTION AU FEU POUR LES PRODUITS DE CONSTRUCTION, REVÊTEMENTS DE SOLS, SUIVANT LA NORME UNE EN 13.501-1:2019**

Classe	Méthode(s) d'essai	Critères de classification	Classification supplémentaire
A1_{FL}	UNE-EN-ISO 1182 ⁽¹⁾ ; <i>Et</i>	$\Delta T \leq 30^{\circ}\text{C}$; <i>y</i> $\Delta m \leq 50\%$; <i>y</i> $t_r = 0$ (pas d'inflammation prolongée)	-
	UNE-EN-ISO 1716	$\text{PCS} \leq 2.0 \text{ MJ.kg}^{-1}$ ⁽¹⁾ ; <i>y</i> $\text{PCS} \leq 2.0 \text{ MJ.kg}^{-1}$ ⁽²⁾ ; <i>y</i> $\text{PCS} \leq 1.4 \text{ MJ.m}^{-2}$ ⁽³⁾ ; <i>y</i> $\text{PCS} \leq 2.0 \text{ MJ.kg}^{-1}$ ⁽⁴⁾	-
A2_{FL}	UNE-EN-ISO 1182 ⁽¹⁾ ; <i>Ou</i>	$\Delta T \leq 50^{\circ}\text{C}$; <i>y</i> $\Delta m \leq 50\%$; <i>y</i> $t_r \leq 20\text{s}$	-
	UNE-EN-ISO 1716; <i>Et</i>	$\text{PCS} \leq 3.0 \text{ MJ.kg}^{-1}$ ⁽¹⁾ ; <i>y</i> $\text{PCS} \leq 4.0 \text{ MJ.m}^{-2}$ ⁽²⁾ ; <i>y</i> $\text{PCS} \leq 4.0 \text{ MJ.m}^{-2}$ ⁽³⁾ ; <i>y</i> $\text{PCS} \leq 3.0 \text{ MJ.kg}^{-1}$ ⁽⁴⁾	-
	UNE-EN-ISO 9239-1 ⁽⁵⁾	Flux critique ⁽⁶⁾ $\geq 8,0 \text{ kW.m}^{-2}$	Production de fumée ⁽⁷⁾
B_{FL}	UNE-EN-ISO 9239-1 ⁽⁵⁾ <i>Et</i>	Flux critique ⁽⁶⁾ $\geq 8,0 \text{ kW.m}^{-2}$	Production de fumée ⁽⁷⁾
	UNE-EN-ISO 11925-2 ⁽⁸⁾ <i>Exposición = 15s.</i>	$F_s \leq 150\text{mm}$ en 20s	
C_{FL}	UNE-EN-ISO 9239-1 ⁽⁵⁾ <i>Et</i>	Flux critique ⁽⁶⁾ $\geq 4.5 \text{ kW.m}^{-2}$	Production de fumée ⁽⁷⁾
	UNE-EN-ISO 11925-2 ⁽⁸⁾ <i>Exposition = 15s.</i>	$F_s \leq 150\text{mm}$ en 20s	
D_{FL}	UNE-EN-ISO 9239-1 ⁽⁵⁾ <i>Et</i>	Flux critique ⁽⁶⁾ $\geq 3.0 \text{ kW.m}^{-2}$	Production de fumée ⁽⁷⁾
	UNE-EN-ISO 11925-2 ⁽⁸⁾ <i>Exposition = 15s.</i>	$F_s \leq 150\text{mm}$ en 20s	
E_{FL}	UNE-EN-ISO 11925-2 ⁽⁸⁾ <i>Exposition = 15s.</i>	$F_s \leq 150\text{mm}$ en 20s	-
F_{FL}	UNE-EN-ISO 11925-2 ⁽⁸⁾ <i>Exposition = 15s.</i>	$F_s > 150\text{mm}$ en 20s	-

(1) Pour les produits homogènes et les composants substantiels des produits hétérogènes.

(2) Pour tout composant non substantiel externe des produits hétérogènes.

(3) Pour tout composant non substantiel interne des produits non hétérogènes.

(4) Pour le produit dans son ensemble.

(5) Durée de l'essai = 30 minutes

(6) Le flux critique est défini comme le flux radiatif à partir duquel la flamme s'éteint ou le flux radiatif après une période d'essai de 30 minutes, selon la valeur qui est la moins élevée (c'est-à-dire le flux correspondant à la propagation de flamme la plus étendue).

(7) **s1** = fumée $\leq 750\%$.minute;

s2 = pas s1

(8) En cas d'attaque par la flamme en surface et, le cas échéant, compte tenu de l'application finale du produit, d'attaque par le bord.