

RAPPORTO DI ESTENSIONE DELL'APPLICAZIONE (EXAP) REAZIONE AL FUOCO

NUMERO	251.I.2311.064.IT.01 EXAP	Numero di conto: 22301297
DATA DI EMISSIONE	13 novembre 2023	
ORGANISMO NOTIFICATO	Organismo notificato per il Regolamento europeo dei prodotti da costruzione N° 305/2011 con el n° 1981.	
PAGINE	Il rapporto consta da 7 pagine numerate consecutivamente.	
PRODOTTO	Tipo: RIVESTIMENTO DI PARETI E SOFFITTI Referencia: "GAMMA FBA1 NO FIRE FONDO PU TRANSPARENTE + FGA14X SERIE GLOSS ACABADO PU TRANSPARENTE NO FIRE"	
REGOLA	UNE-CEN/TS 15117:2009. GUIDA PER LA COSTITUZIONE DELLE CANDIDATURE DIRETTE EL'ESTENSIONE DELLE CANDIDATURE	
RECHIEDENTE	IVM CHEMICALS SRL. DIVISIONE: MILESI VIALE DELLA STAZIONE, 3 27020 PARONA (PV) - ITALIA	
DATA DEL TEST	Ricezione campione:	11/07/23 e 31/08/23
	Inizio test:	17/07/2023
	Finalizzazione test:	05/10/2023
FIRMATARIO AUTORIZZATO		
	 	 
	Fdo.: Dña. Raquel Cánovas Ruiz Tecnico Lab. Fuoco	Fdo.: D. Stephane Garcia Malpartida Capo Sezione – Lab. fuoco

Documento firmato digitalmente con firma elettronica legale

CONTENUTO

1. INTRODUZIONE	3
2. DETTAGLI DEL PRODOTTO INTERESSATO.....	3
2.1. Informazioni sul prodotto	3
2.2. Descrizione e identificazione dell'oggetto testato da parte dell'azienda.	3
3. RELAZIONI E RISULTATI DELLE PROVE SU CUI SI BASA LA RELAZIONE SUL CAMPO DI APPLICAZIONE	4
4. RISULTATI DEL TEST.....	5
5. CAMPO DE APPLICAZIONE AMPLIATO. PROCESSI.....	5
5.1. Principi applicati per l'estensione del campo di applicazione.	5
5.2. Influenza della variazione dei parametri del prodotto sui risultati.....	5
5.3. Influenza della variazione dei parametri delle condizioni finali d'uso	6
6. CAMPO DE APPLICAZIONE AMPLIATO DEI RESULTATI DELLA PROVA	6
6.1. Gamma di prodotti.....	6
6.2. Parametri di comportamento al fuoco della gamma di prodotti.....	6

1. INTRODUZIONE

Questo rapporto di estensione dell'applicazione riguarda i risultati di prova ottenuti secondo i metodi di prova descritti nelle seguenti norme:

- **UNE-EN 13823:2021+A1:2023.** *Prove di reazione al fuoco dei prodotti da costruzione - Prodotti da costruzione esclusi i pavimenti esposti ad un attacco termico prodotto da un singolo oggetto in combustione.*
- **UNE-EN ISO 11925-2:2021.** *Prove di reazione al fuoco - Accendibilità dei prodotti sottoposti all'attacco diretto della fiamma - Parte 2: Prova con l'impiego di una singola fiamma*
- **UNE-EN ISO 1716:2021.** *Prove di reazione al fuoco dei prodotti - Determinazione del potere calorifico superiore*

La determinazione del campo di applicazione esteso dei risultati delle prove è stata effettuata secondo le regole e la sistematica stabilita nelle norme:

- **UNE-CEN/TS 15117:2009.** *Guida sull'applicazione diretta ed estesa*
- **UNE-EN 15725:2011/AC:2012.** *Rapporti di applicazione estesa delle prestazioni al fuoco dei prodotti e degli elementi da costruzione*

2. DETTAGLI DEL PRODOTTO INTERESSATO

2.1. Informazioni sul prodotto

- **Famiglia di prodotti**
Processo applicativo ignifugo di natura poliuretanic
- **Utilizzo previsto**
Rivestimento di pareti e soffitti

2.2. Descrizione e identificazione dell'oggetto testato da parte dell'azienda.

Campione corrispondente alla gamma di vernici trasparente applicate su pannello MDF di 19 mm di spessore e densità 760 Kg/m³ (classificato come B-s2,d0 secondo UNE EN 13501-1). Il processo applicativo è costituito da due mani di 150 g/m² ogni una di FBA1 NO FIRE Fondo PU trasparente, catalizzato al 50% da indurente FNB1, con una densità di (1111 ± 0,01) Kg/m³, aspetto trasparente ed opaco, con un tempo di essiccazione tra una mano e l'altra di 24 ore. Successivamente viene applicato una mano da 120 g/m² di una delle finiture trasparenti comprese nella FGA14X Serie Gloss Acabado PU Trasparente NO FIRE, catalizzato al 50% da indurente FNB1, con una densità di (1035 ± 0,01) Kg/m³.

Finiture trasparenti incluse nella FGA14X Serie Gloss Acabado PU Transparente NO FIRE:

GRADO DI LUMINOSITÀ	RIFERIMENTO
Serie 70 Gloss	FGA11 NO FIRE ACABADO PU TRANSP OP70 G
Serie 25 Gloss	FGA14 NO FIRE ACABADO PU TRANSP OP25 G
Serie 10 Gloss	FGA16 NO FIRE ACABADO PU TRANSP OP10 G

I valori delle caratteristiche di riferimento dei prodotti testati sono:

	Prodotto 1	Prodotto 2	Prodotto 3
Gloss	Finitura 70 gloss (semilucida)	Finitura 10 gloss (opaco)	Base + finitura 70 gloss (semilucida)

Le principali caratteristiche descrittive dei campioni (gloss) sono state fornite dal richiedente.

Le referenze commerciali secondo il cliente sono:

- “FGA11 NO FIRE ACABADO PU TRANSP OP70 G”
(Ref. AIDIMME: 2307080-01)
- “FGA16 NO FIRE ACABADO PU TRANSP OP10 G”
(Ref. AIDIMME: 2307080-02)
- “FBA1 NO FIRE FONDO PU TRANSPARENTI + FGA11 NO FIRE ACABADO PU TRANSP OP70 G”
(Ref. AIDIMME: 2307080-03)

3. RELAZIONI E RISULTATI DELLE PROVE SU CUI SI BASA LA RELAZIONE SUL CAMPO DI APPLICAZIONE

Laboratorio	Azienda/Cliente	Riferimento del rapporto	Data di emissione	Metodo de test
ENSATEC	IVM CHEMICALS SRL. DIVISIONE: MILESI	251.I.2311.063.ES.01	13 novembre 2023	UNE-EN 13823:21+A1:2023
AIDIMME	IVM CHEMICALS SRL. DIVISIONE: MILESI	251.I.2311.063.ES.01	13 novembre 2023	UNE-EN ISO 1716:21
AIDIMME	IVM CHEMICALS SRL. DIVISIONE: MILESI	251.I.2311.063.ES.01	13 novembre 2023	UNE-EN ISO 11925-2:21

4. RISULTATI DEL TEST

Di seguito sono riportati i valori dei parametri ⁽¹⁾ che sono serviti come base per determinare il campo di applicazione:

Metodo di prova: UNE-EN ISO 1716:2021

Campione indicativo	Riferimento	Risultato PCS (MJ/Kg)
Semilucido	“FGA11 NO FIRE ACABADO PU TRANSP OP70 G” (Ref. AIDIMME: 2307080-01)	23,3
Opaco	“FGA16 NO FIRE ACABADO PU TRANSP OP10 G” (Ref. AIDIMME: 2307080-02)	22,4

⁽¹⁾ Vengono presi in considerazione i parametri che hanno una rilevanza speciale nel determinare il comportamento al fuoco del prodotto

Secondo i risultati ottenuti, il prodotto più sfavorevole è il gloss. Il test completo viene effettuato su questo prodotto per ottenere i parametri utilizzati per stabilire la classificazione della gamma di prodotti.

5. CAMPO DE APPLICAZIONE AMPLIATO. PROCESSI

5.1. Principi applicati per l'estensione del campo di applicazione.

Per determinare il campo di applicazione dei risultati del test è stata utilizzata la seguente metodologia:

Metodo 1: Stabilire l'influenza della variazione dei parametri del prodotto e la condizione di utilizzo finale come specificato in:

- UNE-CEN/TS 15117- Annesso A

L'analisi di come ciascuno dei parametri considerati possa influenzare i risultati del test (secondo la norma indicata), considera che il resto dei parametri rimane costante.

5.2. Influenza della variazione dei parametri del prodotto sui risultati

Parametro	Norma di prova*	Regola della variazione dei risultati	Norma
Gloss	UNE-EN ISO 1716:2021	Viene realizzato un campione completo di ogni gloss. Dal peggior risultato ottenuto si effettua il test del SBI e del piccolo combustore. .	UNE-CEN/TS 15117:2009
	UNE-EN ISO 13823:2021+A1:2023 e UNE EN ISO 11925-2:2021	Campione completo del peggior risultato (base + finitura)	UNE-CEN/TS 15117:2009

* Si fa solo riferimento alla norma di prova i cui risultati mostrano una variazione in conseguenza della variazione del parametro considerato.

5.3. Influenza della variazione dei parametri delle condizioni finali d'uso

Parametro	Norma de di prova*	Regola della variazione dei risultati	Norma
Supporto	UNE-EN 13823:2021+A1:2023 e UNE-EN ISO 11925-2:2021	Supporto con densità maggiore o uguale a 570 Kg/m ³ con un spessore minimo de 19 mm e reazione al fuoco B-s2,d0 o migliore (secondo la norma EN 13501-1).	UNE-CEN/TS 15117:2009

6. CAMPO DE APPLICAZIONE AMPLIATO DEI RESULTATI DELLA PROVA

6.1. Gamma di prodotti

Di seguito è riportato l'intervallo di variabilità consentito per i diversi parametri del prodotto/condizioni di utilizzo finale. Il resto dei parametri deve essere mantenuto come descritto nella sezione 2.2 della presente relazione técnica.

GAMMA CONSENTITA	
Tipo di prodotto	Processo applicativo ignifugo di natura poliuretánica
Supporto	Supporto con densità maggiore o uguale a 570 Kg/m ³ con un spessore minimo de 19 mm e reazione al fuoco B-s2,d0 o migliore (secondo la norma EN 13501-1).
Luminosità	10 Gloss (opaco) fino a 70 gloss (semilucido)

6.2. Parametri di comportamento al fuoco della gamma di prodotti

Metodo del test	Parametri	Resultati	
		Media dei parametri continua (m)	Conformità con i parametri
UNE EN ISO 1716:2021 (potere calorifico) "FGA11 NO FIRE ACABADO PU TRANSP OP70 G" Ref. AIDIMME : 2307080-01	PCS (MJ/Kg)	23,3	Conformità

Metodo del test	Parametri	Resultati	
		Media dei parametri continua (m)	Conformità con i parametri
UNE EN ISO 1716:2021 (potere calorifico) "FGA16 NO FIRE ACABADO PU TRANSP OP10 G" Ref. AIDIMME : 2307080-02	PCS (MJ/Kg)	22,4	Conformità

Metodo del test	Parametri	Resultati	
		Media dei parametri continua (m)	Conformità con i parametri
UNE EN ISO 11925-2:2021 (piccolo combustore) "FBA1 NO FIRE FONDO PU TRANSPARENTE + FGA11 NO FIRE ACABADO PU TRANSP OP70 G" Ref. AIDIMME : 2307080-03	$F_s \leq 150\text{mm}$	Non applicabile	Conformità
	Ignizione della carta del filtro	Non applicabile	Conformità
UNE EN 13823:2021+A1:2023 (SBI) "FBA1 NO FIRE FONDO PU TRANSPARENTE + FGA11 NO FIRE ACABADO PU TRANSP OP70 G" Ref. AIDIMME : 2307080-03	FIGRA _{0,2MJ} (W/s)	46,50	Conformità
	THR _{600s} (MJ)	3,71	Conformità
	TSP _{600s} (m ²)	42,88	Conformità
	SMOGR (m ² /s ²)	4,93	Conformità
	LFS (S/N)	Non applicabile	Conformità
	gocce/particelle ardenti (S/N)	Non applicabile	Conformità